

Il nostro costante impegno a favore del clima e alle iniziative di sostegno sociale è lo scopo della nostra attività che va oltre i nostri prodotti. Un impegno che guida la nostra filosofia green **EcoSense**, nata per ridurre al minimo la nostra impronta ecologica attraverso un'innovazione di prodotti sostenibili e processi di produzione responsabili per un futuro più sostenibile.

// l'evoluzione dei processi

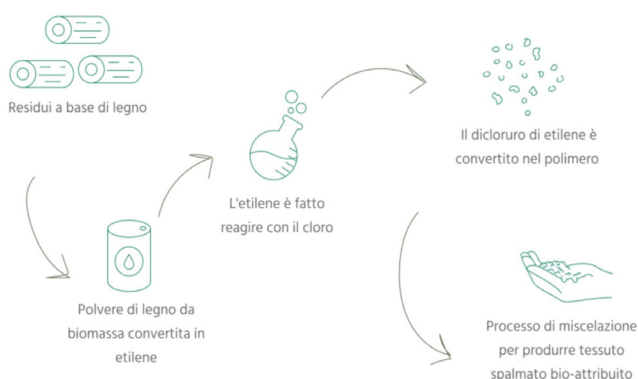
Grazie ad anni di investimenti dedicati nella ricerca e nella tecnologia all'avanguardia, siamo pionieri nella transizione verso un futuro più ecologico per il nostro settore.

I nostri stabilimenti sono certificati a zero emissioni di carbonio. Ogni anno il 100% delle acque reflue viene trattato e riutilizzato e valorizziamo quasi l'85% dei rifiuti. Nei nostri stabilimenti abbiamo implementato una soluzione sostenibile con oltre 800 pannelli solari. Abbiamo uno stoccaggio efficiente delle batterie, l'intervento non solo sfrutta l'energia in eccesso ma riduce anche la nostra dipendenza dalle reti elettriche esterne.

// il percorso per creare un nuovo tessuto

Promuovendo la produzione sostenibile, ci impegniamo a ideare prodotti con supporti realizzati con bottiglie in PET riciclate.

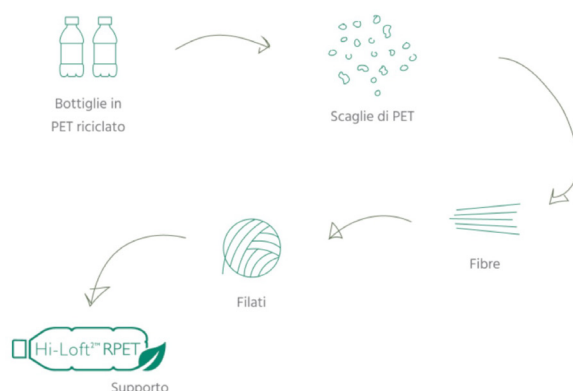
Oltre il **50%** del polimero è realizzato utilizzando componenti di origine biologica provenienti dall'industria forestale



BIO-ATTRIBUZIONE PER IL PIANETA

L'infusione non solo caratterizza i nostri prodotti ma contraddistingue anche il nostro impegno per una costante innovazione sostenibile. I componenti provenienti da materiali biologici, non consumabili dall'uomo, garantiscono che l'approvvigionamento non comprometta le derrate alimentari umane.

Supporto ottenuto al **100%** da bottiglie in PET riciclate



UNA NUOVA VITA ALLA PLASTICA

Ogni anno nel mondo circa 250 miliardi di bottiglie in PET (polietilene tereftalato) finiscono nelle discariche. In media le bottiglie impiegano dai 450 ai 700 anni per decomporsi. Ecco perché abbiamo creato il supporto in PET riciclato Hi-Loft™ che contribuisce a emettere 12,5 chilogrammi in meno di CO₂ e a eliminare 6,2 chilogrammi di rifiuti in discarica.



ISO 50001

Rafforzando il nostro impegno per una gestione energetica più efficace, la certificazione promuove pratiche energetiche efficienti e sostenibili in tutte le nostre attività.

ISO 14001

Rafforzando la nostra coscienza ambientale, questo standard internazionale avvalorava gli sforzi volti a ridurre l'impatto ecologico.

ISO 45001

Salvaguardando il benessere dei dipendenti, questo standard globale verifica il nostro impegno a mantenere un ambiente di lavoro sicuro e ottimale per tutti.



Sosteniamo iniziative che generano energia pulita. Inoltre, progetti volti al rimboschimento delle foreste per proteggere la fauna e la flora.



REACH

Garantiamo la conformità alle normative UE sulla sicurezza chimica promuovendo una manipolazione e un utilizzo sicuri delle sostanze chimiche nei nostri prodotti.



ROHS

Il nostro impegno per la sicurezza dei consumatori dimostra l'aderenza alle normative che limitano le sostanze pericolose.



PROP 65

Aderendo alle normative californiane in materia di etichettatura per la sicurezza e la trasparenza, forniamo avvertenze chiare sull'esposizione a sostanze chimiche dannose nei nostri prodotti.



Greenguard

I nostri prodotti contribuiscono ad ambienti al chiuso più sani soddisfacendo i rigorosi requisiti di qualità dell'aria indoor.



Rispettare rigorosi criteri di purezza dell'aria, facilitando un ambiente interno più sano.



Global Recycled Standard

Garantiamo che i nostri prodotti soddisfino criteri rigorosi in termini di contenuto riciclato e responsabilità ambientale.



A+ Émissions Dans L'air Intérieur

L'etichetta francese assegna ai prodotti una classe di emissioni (A+, A, B, C) in base alle emissioni di COV indoor.